



Individualmodell „CIM-Fabrik aus mehreren Einheiten“



Erstellungsdatum: 03 - 05/2004

Kunde: FH Gelsenkirchen/Recklinghausen

Leistungsumfang: Modell, komplett aufgebaut, verdrahtet und getestet, mit Interbus-Steuerungssystem
Auf 9 autarken Platten, die vernetzt und teils vertauscht werden können

100 Werkstücke, 100 Dosen mit Deckel, 400 Metall- Büroklammern, 1000 Reißnägel mit Messingkopf (als Erstausrüstung)

Elektrische Pläne, Dokumentation

Besonderheiten: Pneumatische Presse, pneumatische Vereinzelungen, Transponder-Lesesysteme,